

俄罗斯机加工件图纸 · 中文翻译

零件：调制线圈磁芯（铁芯）（Сердечник модуляционной катушки / The core of the modulation coil） | 图号：8732303412 | 标准：ГОСТ

一、图纸基本信息

项目	图纸原文（俄文）	中文翻译	说明
零件名称	Сердечник модуляционной катушки	调制线圈磁芯（铁芯）	带内孔的圆柱件
材料	Круг Сталь C10 ГОСТ 1050-2013	C10 钢圆钢（ГОСТ 1050-2013）	低碳钢，≈AISI 1010
毛坯规格	В1-II-НД-8 ГОСТ 2590-2006	Φ8 mm 圆钢（ГОСТ 2590-2006）	热轧圆钢
质量	3 г	约 3 克	成品理论质量
比例	4:1	4:1（放大 4 倍）	图纸为放大视图
图幅	Формат А4	A4	—
制图单位	ООО «Термотехника Энгельс»	“恩格斯热力技术”有限公司（俄罗斯）	Thermotechnology Engels, LLC

二、视图与图形

图纸含 A-A 端面视图与轴向剖视图。零件为带内孔的短圆柱磁芯：外径 Ø6.8、总长 14.5、内孔 Ø3.2，两端倒角。

三、尺寸标注翻译（单位：mm）

图纸标注	含义（中文）	公差 / 备注
Ø6,8	外径 Ø6.8	—
Ø5	外径/台阶 Ø5	—
Ø3,2 / Ø3N9	内孔 Ø3.2、Ø3（N9 公差）	N9 为孔公差
14,5	总长 14.5	—
7,1	台阶长度 7.1	—
2,1	长度 2.1	—
0,1×45°	倒角 0.1×45°	—
0,2×45°（2 фаски）	2 处 0.2×45° 倒角	共 2 处
R0,2（2 места）	2 处圆角 R0.2	共 2 处
Ra 1,6 / Ra 3,2	表面粗糙度 Ra 1.6、Ra 3.2	不同面要求不同

四、技术要求

要求 1	Не указанные предельные отклонения H14, h14, IT14/2.
	中文翻译：未注极限偏差 H14、h14、IT14/2。
	解释：未注公差按 ISO 2768-2-mK 执行。
要求 2	Покрытие поверхности гальваническое по ГОСТ ISO 2081 Fe/Zn8.
	中文翻译：表面镀锌处理，按 ГОСТ ISO 2081 Fe/Zn8。
	解释：成品表面电镀锌，镀层厚度 8 μm (Zn8)。
要求 3	Допускается замена материала: Круглый прутки из Сталь C10 AISI 1010.
	中文翻译：允许替代材料：C10 钢圆棒 (AISI 1010)。
	解释：毛坯可用 C10 圆钢 (≈AISI 1010)。

五、材料与工艺要点（供生产 / 报价参考）

1. 材料：俄罗斯 C10 低碳钢（ГОСТ 1050-2013），≈AISI 1010。毛坯 φ8 mm 圆钢（ГОСТ 2590-2006）。
2. 小件高精度，内孔 N9 公差较紧，注意孔径控制。
3. 表面处理：电镀锌 Fe/Zn8（镀层 8 μm）。

六、图纸签字栏（标题栏）

栏位	俄文	中文
设计	Бардаев А. А. 06.04.2026	Бардаев А. А.（设计）
校对	Яковлев Н. А. 06.04.2026	Яковлев Н. А.（校对）
技术审核	Даниелян А. Г. 06.04.2026	Даниелян А. Г.（技术审核）

注：俄式日期按 DD.MM.YYYY 理解（如 02.04.2026 即 2026 年 4 月 2 日）。本翻译基于原图文字与标注整理，若与原图有出入，以原图为准。